

Acindar
Grupo ArcelorMittal

Servicio de Asistencia Comercial
0800-444-ACINDAR (2246)
(54 11) 4616 9300
sac.acindar@arcelormittal.com.ar
www.acindar.com.ar



Volante entregado en mano. Prohibido arrojar en la vía pública. 08/18

Acindar
Grupo ArcelorMittal

Alambre continuo para soldar



Alambre para soldadura

Bajo norma AWS ER 70 S-6 | Proceso MIG/MAG

Único alambre para soldar fabricado en Argentina bobinado hilo a hilo en carrete plástico.

Descripción

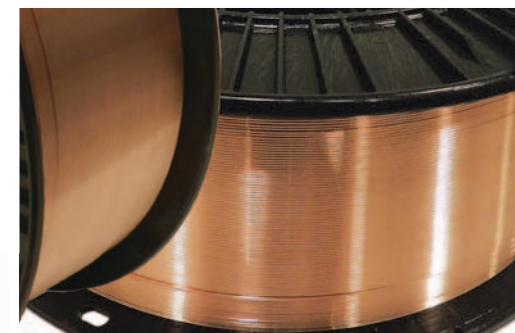
El alambre macizo cobreado para soldadura bajo norma AWS ER 70 S-6 se utiliza para soldadura por arco eléctrico, con protección gaseosa para procesos MIG/MAG. Este producto posee excelentes propiedades mecánicas y es apto para aplicar sobre aceros al carbono o de baja aleación.

Aplicaciones

Se emplea en: estructuras metálicas, industria automotriz, ferroviaria y naval, construcción mecánica, maquinaria agrícola, calderería pesada, tuberías y en general donde se requiera alto rendimiento del material de aporte y elevada productividad.

Presentación

Se presenta en caja de cartón que contiene un rollo de 15 kg. Consultar por presentaciones en tambor.



Clasificación

Análisis típico del metal depositado, en porcentajes (%)

AWS A5.18	Silicio	Manganeso	Carbono
ER 70 S-6	0,90	1,55	0,09

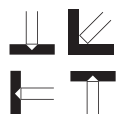
Propiedades mecánicas del metal depositado

Tratamiento térmico	Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Valores impacto
	N/mm ²	N/mm ²	(L0=4d0) %	CVN test J
A / W	LF ≥ 420	RT ≥ 500	A ≥ 22%	≥ 27 a -29 °C

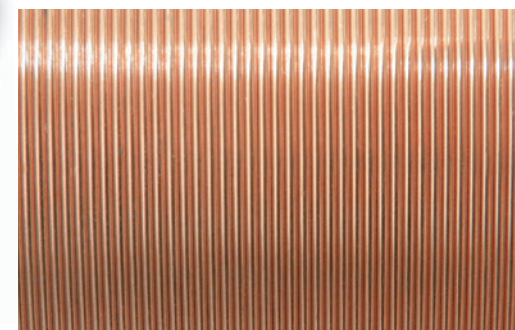
Funcionamiento

Diámetro	Corriente	Tensión	Caudal CO ₂
mm	amperios	voltios	litros/minuto
0,90	60-120	16-22	8-12
1,20	120-250	22-28	12-14

Posiciones de soldadura



Polaridad



Recomendaciones

- Proteja su cuerpo de las radiaciones del arco eléctrico –especialmente sus ojos–, durante toda la actividad de soldadura.
- Realice el trabajo con protección respiratoria adecuada.
- Mantenga el producto en un lugar seco para conservar su calidad original.